

U 形鋼矢板 400mm幅対応

SMART PILER *SX1*

主要諸元

※諸元の内容は、改良のため予告なしに変更する場合があります。

GIKEN 株式会社技研製作所

www.giken.com

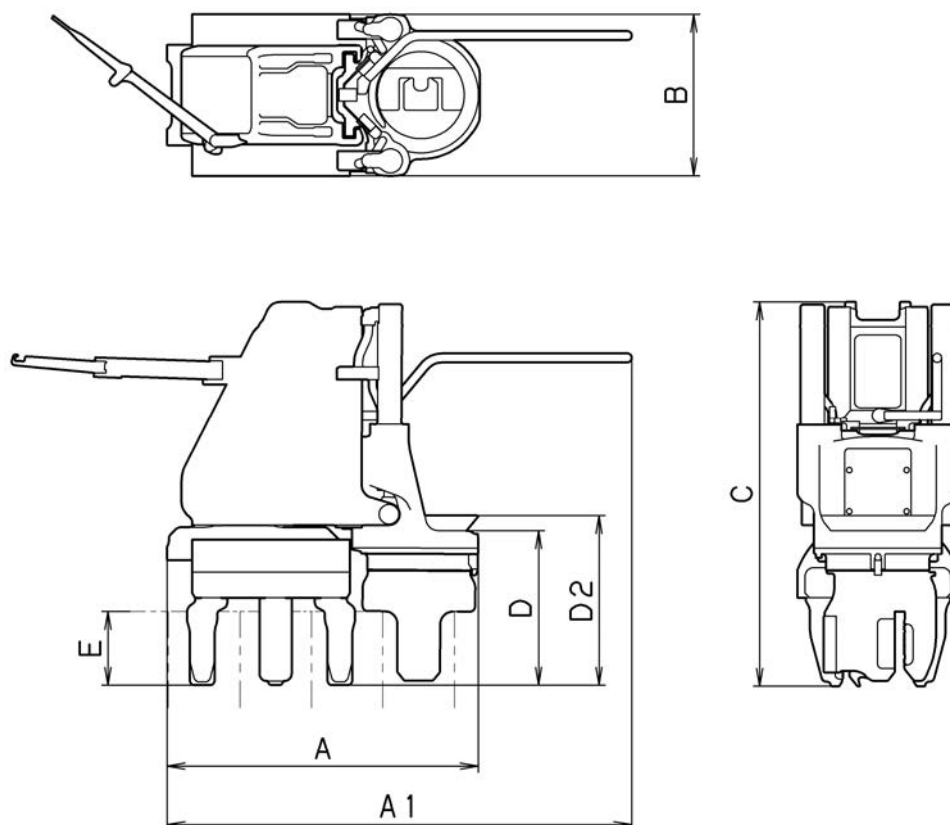
東京本社 〒135-0063 東京都江東区有明3丁目7番18号 有明セントラルタワー 16階
高知本社 〒781-5195 高知県高知市布師田3948番地1

TEL 03-3528-1630
TEL 088-846-2933



仕様

圧入機本体



項目	
A : 全長	1755 mm
A1 : 全長 (*1)	2455 mm
B : 全幅	900 mm
C : 全高	2130 mm
D : チャック投入高	870 mm
D2 : チャック投入高 (*1)	955 mm
E : クランプ掴み高	413 mm
質量	3820 kg
質量 (*1)	3850 kg

(*1) キャッチアーム使用時の寸法を示します。

仕様

項目		
常用圧入力		300 kN
最大圧入力(*2)	1 枚目施工時	500 kN（フルターン時 450 kN）
	2 枚目施工時	300 kN（フルターン時 300 kN）
	コーナー 1 枚目施工時	400 kN
	コーナー 2 枚目施工時	400 kN
	チャック上方時 (*1)	450 kN
常用引抜力		300 kN
最大引抜力(*2)	1 枚目施工時	600 kN（フルターン時 500 kN）
	2 枚目施工時	400 kN（フルターン時 400 kN）
	コーナー 1 枚目施工時	450 kN
	コーナー 2 枚目施工時	450 kN
	チャック上方時 (*1)	500 kN
チャック上下ストローク		700 mm
圧入スピード (*3)		1.5～52.3 m/min
引抜スピード (*3)		1.2～40.4 m/min
操作方法		ラジオ・コントロール
移動方法		自走式
適用杭		U 形鋼矢板 400mm 幅杭 II,Ⅲ,Ⅳ 型

(*1) 1 枚目施工時でチャックが下限位置より 550mm 以上、上に位置するとき。

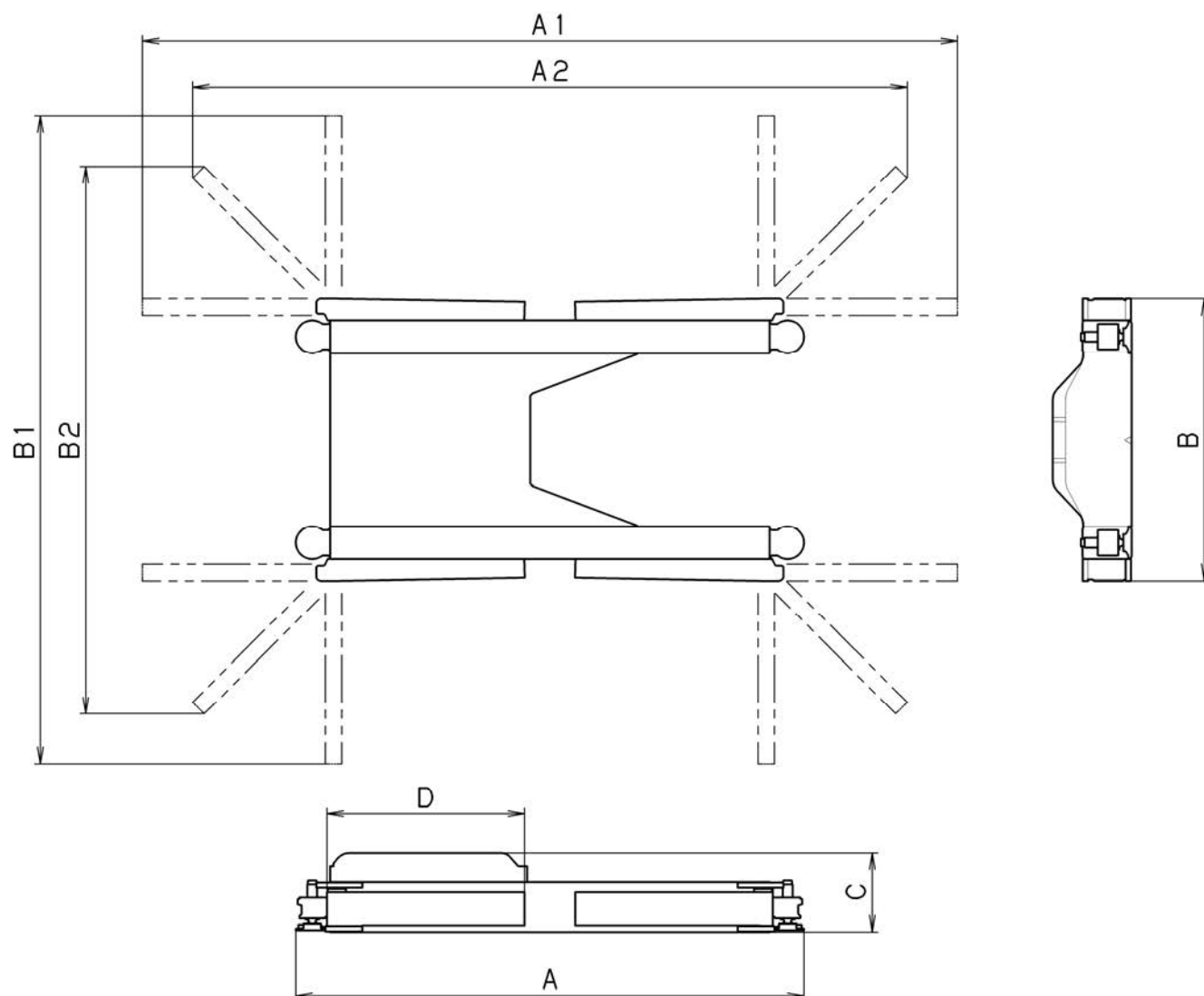
(*2) 標準的な施工姿勢での最大荷重を表示しています。

リーダーマスト前後ストロークと旋回角度によっては最大荷重が制限されるときがあります。

(*3) 圧入・引抜スピードは、パワーユニット最小から最大油吐出時の値です。

仕様

装備品 反力架台



項目	データ	
	1 ～ 6 号機	7 号機～
A : 全長	3105 mm	
B : 全幅	1770 mm	
C : 全高	485 mm	
D : アーム長	1240 mm	
A1 : 全長 (アーム 180°回転)	5085 mm	5105 mm
A2 : 全長 (アーム 135°回転)	4365 mm	
B1 : 全幅 (アーム 90°回転)	4060 mm	4085 mm
B2 : 全幅 (アーム 135°回転)	3410 mm	
質量	1270 kg	1230 kg