

標準装備品

■モジュールボックス MB10、11、12



■パイルレーザ™ PL3



■ラジコンホルダー™ RH5B



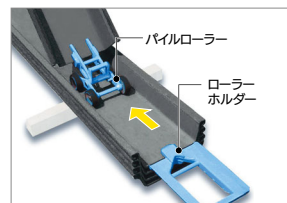
■単独圧入アタッチメント



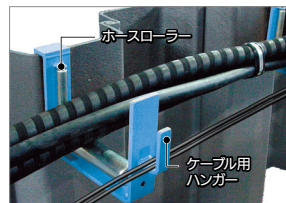
■Pロック™



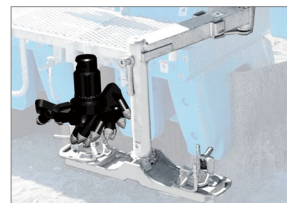
■パイルローラー™



■ホースローラー™



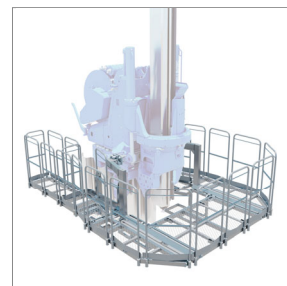
■オーガヘッド交換装置



■オーガヘッド4種



■バイラステージ™ ST56



オプション品

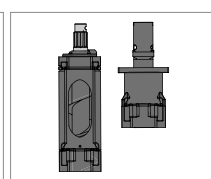
■パイラージェットリール™ JR28



■後退自走アタッチメント AM200



■低空頭対応短尺オーガ部品



GIKENメンテナンスシステム (GMS)

GMSは、お客様が杭の先端に注力圧入施工に専念できる環境づくりをハード・ソフトの両面からサポートする機械保全システムです。当社認定の技術者による計画的かつ的確な点検・整備によって、現場での突発的な機械トラブルを予防し、機械整備に関する費用負担を軽減します。

契約期間	1年		2年		3年		4年		5年		初	初回点検	
年次点検	初	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年	年次点検	
基本メンテナンス			基本メンテナンス 1400～1800時間			基本メンテナンス 3000～3400時間							
メインコンポーネント保証	標準保証		メインコンポーネント保証										

基本メンテナンス：機械機能の維持・回復に必要な調整・整備を行います。

メインコンポーネント保証：標準保証終了後も、特定のメインコンポーネントの修理費用を補償します。 ※ GMSの詳細は変更になる場合があります。

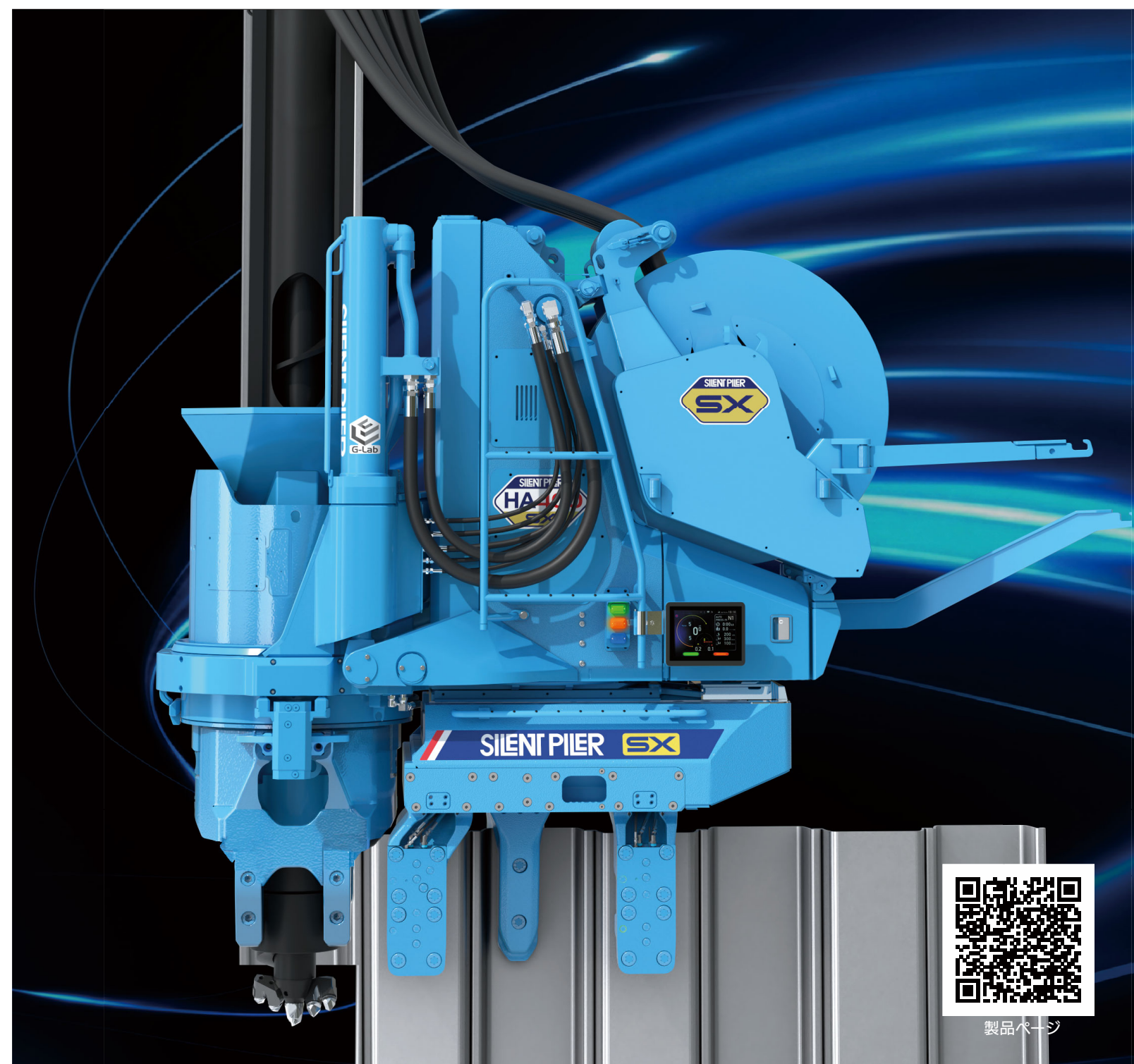
※本機および関連製品の仕様は予告なしに変更する場合があります。



建設業界の課題に挑む次世代圧入機

SILENT PIER™ HA400 SX

U形鋼矢板 400mm幅対応 複合式圧入機



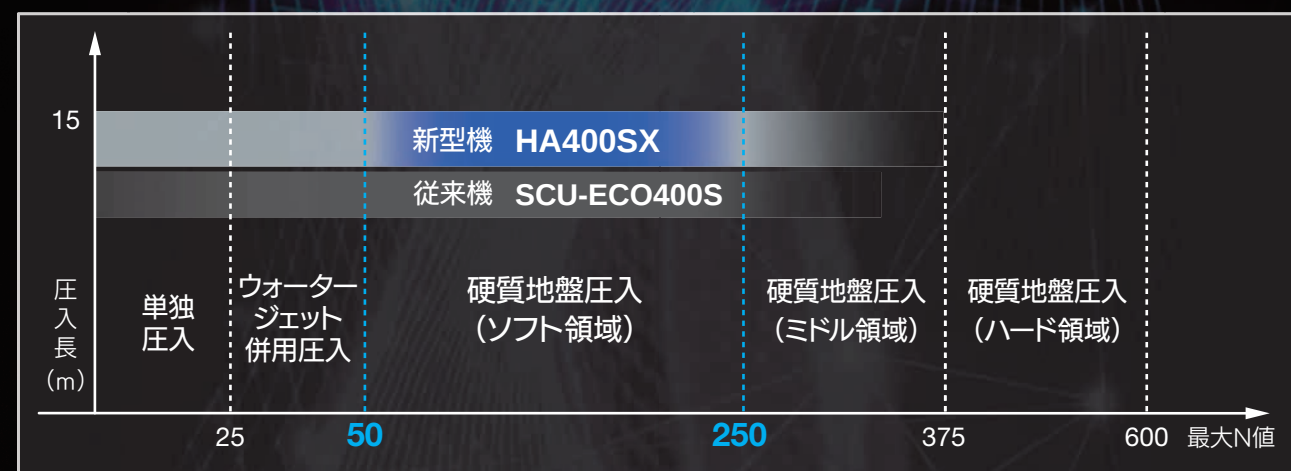
建設業界の持続可能性を高める新たなスタンダード

SILENT PIER™ HA400SX

単独圧入・ウォータージェット併用圧入・硬質地盤圧入を選択できる複合式圧入機です。
圧入施工市場の約70%※を占めるN値50～250の地層に最適化しており、河川などの
砂礫・玉石層で従来機を上回る迅速な施工を実現します。

軽量・コンパクトな機体は、都市部などの狭隘な現場でも柔軟に対応が可能。
進化した圧入機とデジタル技術の融合により、次世代の圧入施工を提供します。

※一般社団法人 全国圧入協会調べ(2021年度)



メインターゲット地盤：N 値 50 ～ 250 の砂礫・玉石層



自動運転・操作支援

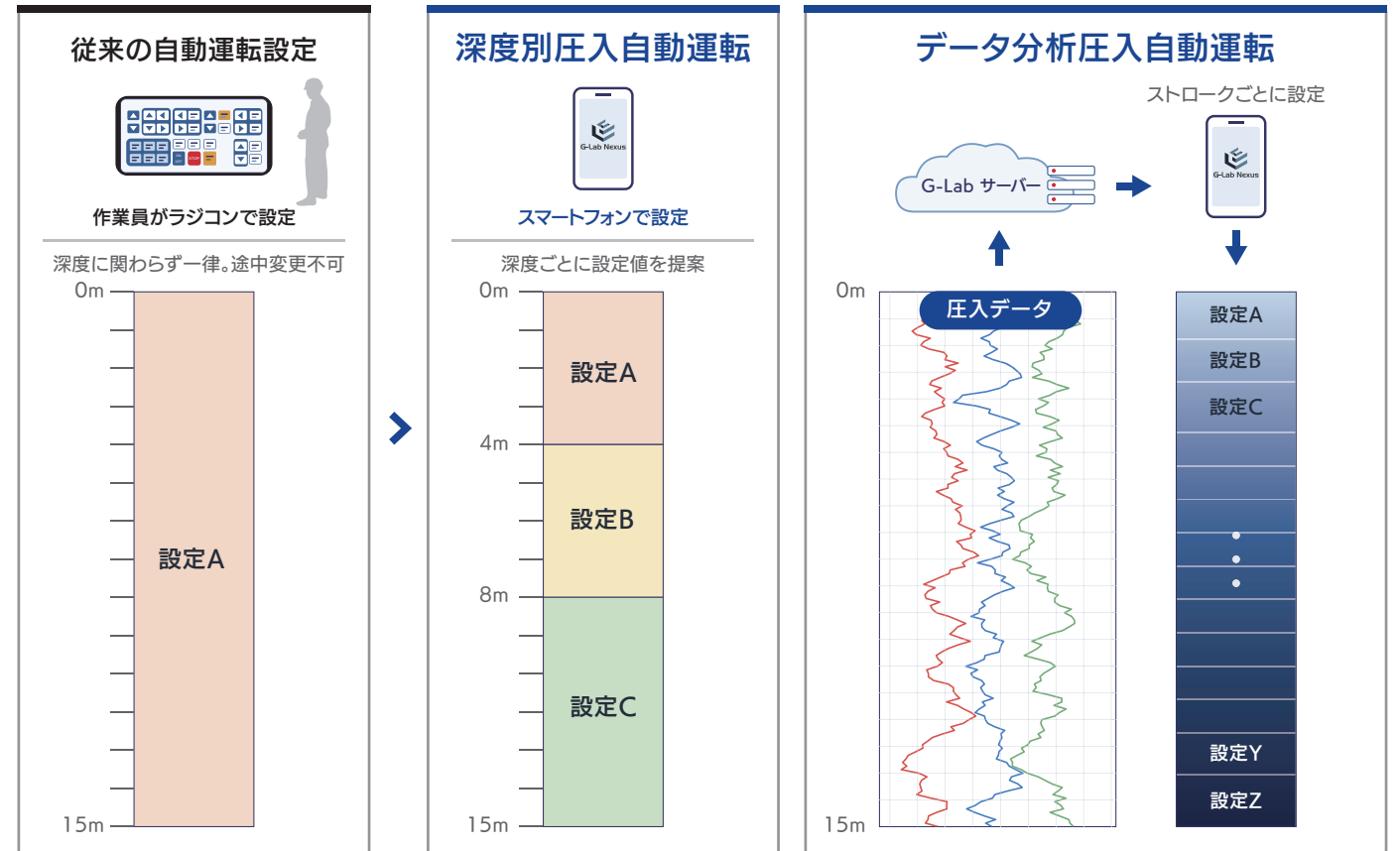
クラウド型データプラットフォーム「G-Lab™ (ジーラボ)」を基盤とした各種アプリと連携することで、圧入技術とデジタル技術の融合による次世代の圧入施工を提供します。



現場の安心を、デジタル技術の力で。 現場判断のばらつきを抑え、誰でも高品質の圧入を可能に

DX

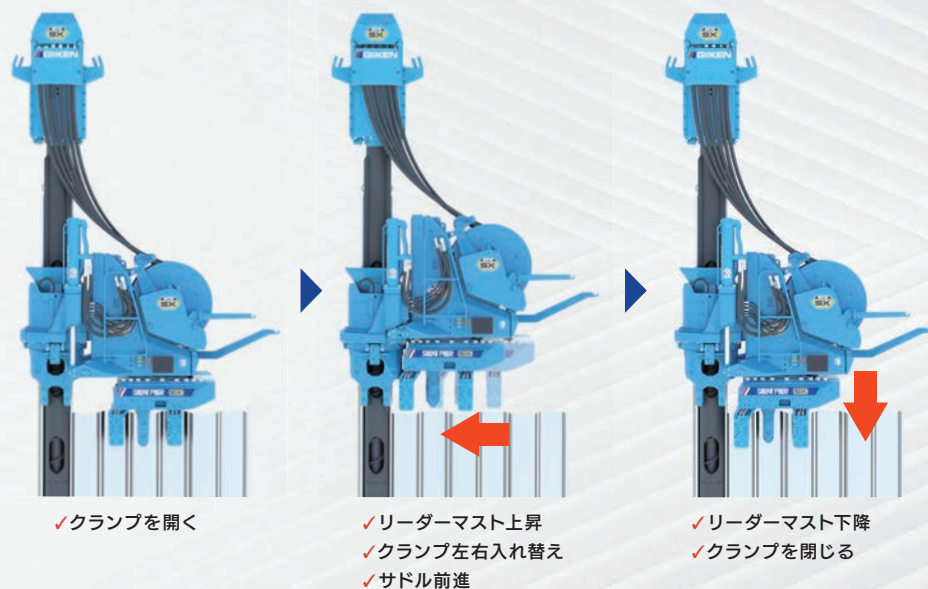
G-Lab Nexusは、地盤データから深度ごとに推奨値を提示する「深度別圧入自動運転」と、過去の圧入データから設定値を自動生成する「データ分析圧入自動運転」を搭載。生成された設定値はストロークごとに変更できます。従来の自動運転は、施工全体で設定値が1つに限られ、深度によって変化する地盤に、柔軟に対応することができませんでした。G-Lab Nexusなら、深度による地盤変化や現場条件に応じた柔軟な設定が可能。経験の浅いオペレーターでも、安定した施工をしっかりとサポートします。



安全性向上と負担軽減

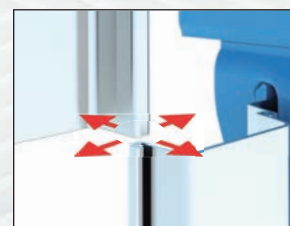
スマートフォンアプリ「G-Lab Nexus」と連携することで、自走や継手嵌合などの定型操作を最小限の操作で自動制御。オペレーターの負担を軽減し、誤操作のリスクを低減することで現場の安全性も向上します。

一連の自走操作をワンタッチで自動化



杭建込みアシスト

鋼矢板の建て込み位置を記憶して
チャック・リーダーマストを自動調整



継手嵌合アシスト

継手の嵌合位置まで
チャック・リーダーマストを自動調整

圧入状況を瞬時に把握

オーガ掘削範囲や鋼矢板を平面図上で表示するモニタ機能や、自動運転中の実測値をリアルタイム描写するコックピット画面で、機械稼働状況を瞬時に把握できます。

AI アシスタントが 現場の疑問を解決

チャットでの対話は音声入力にも対応。話しかけるだけで、必要な情報をAIアシスタントが導き出します。



機能強化・施工性向上

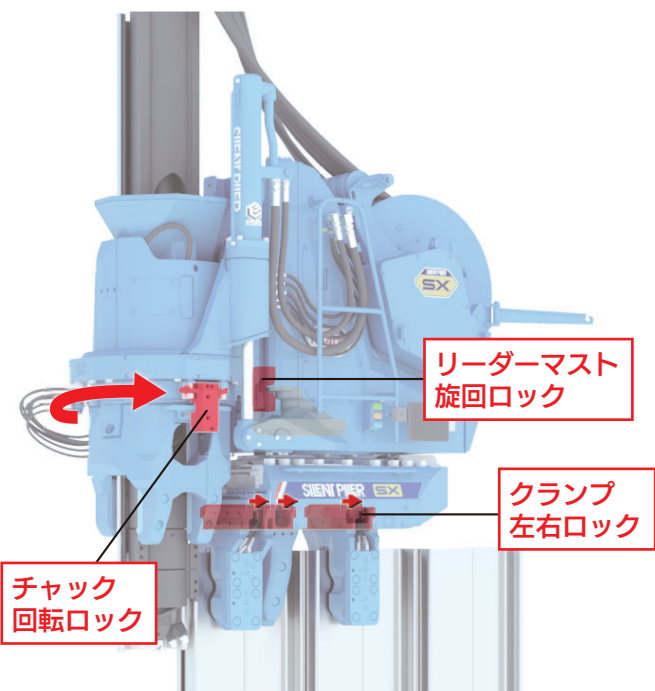
硬質地盤におけるソフト領域 (N値50~250) で、優れた作業効率と安定性を実現します。

ロック機能の強化

チャック回転ロックとリーダーマスト旋回ロックを強化。クランプ左右ロックも新たに搭載しました。圧入機本体をしっかりと固定することにより、オーガ回転トルクを効率よく地盤に伝達し、施工精度を向上させます。

チャック回転ロック	×1.7倍
リーダーマスト旋回ロック	×2.1倍
クランプ左右ロック	NEW

※SCU-ECO400Sとの比較

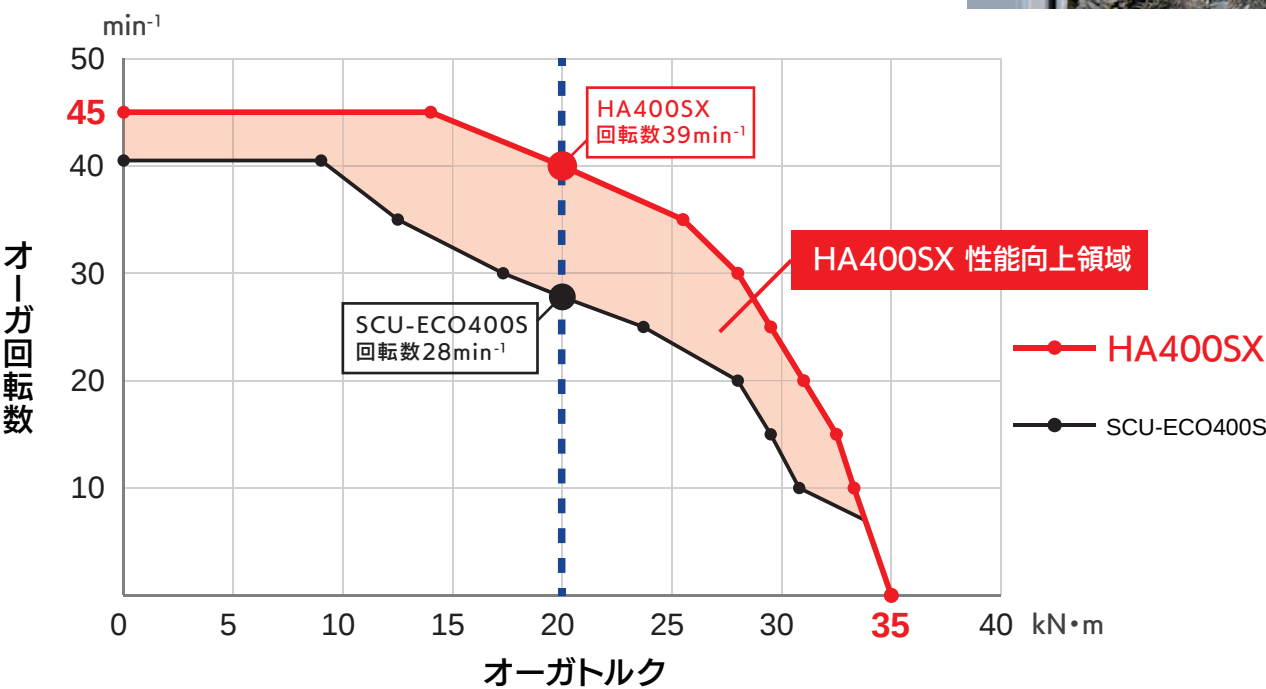


オーガ回転性能の向上

パワーユニットの出力アップにより最高回転数45min⁻¹を達成。
加えてトルク増大時でも安定した回転性能を維持し、掘削効率を高めました。

▼オーガトルク20kN・mのときの回転数

HA400SX	39min ⁻¹
SCU-ECO400S	28min ⁻¹



基本性能の強化 ■ SCU-ECO400S ■ HA400SX

硬質地盤での施工スピードが向上

圧入機本体 / BODY				
最大引抜き	880	→	900 kN	+20 kN
最大圧入スピード (硬質仕様)	4.5	→	6.2 m/min	+1.7 m/min 1.4倍
最大引抜きスピード (硬質仕様)	4.0	→	8.4 m/min	+4.4 m/min 2.1倍
機体質量 (硬質仕様・HR含む)	8,550	→	8,350 kg	-200 kg
ケーシングチャック 上推力	220	→	300 kN	+80 kN

オーガの軽量化と短尺化で安定性が向上

オーガ装置 / AUGER				パワーユニット / POWER UNIT	
最大オーガ回転数	40	→	45 min ⁻¹	定格出力	195 → 255 kW +60 kW
駆動部 質量	1,600	→	1,350 kg	-250 kg	第5次排出ガス規制対応エンジンを採用
駆動部 全長	2,170	→	1,715 mm	-455 mm	オフロード法 2014年 基準に適合
15m仕様 全長	22,500	→	22,000 mm	-500 mm	超低騒音設計